

Это наиболее передовой и уникальный материал для изготовления элайнеров. Идеальное сочетание эластичности, прозрачности и жесткости данного изделия делает его одним из лидеров среди продуктов этого сегмента. Он был специально разработан для удовлетворения особых потребностей врачей-ортодонтотв и их пациентов. Продукт создан на основе самых передовых технологий и представляет собой один из лучших материалов для изготовления элайнеров. Он относится к семейству полиэфирных смол и имеет чрезвычайно низкое фотопоглощение (не требует предварительной сушки), и отменную биосовместимость. Продукт протестирован с точки зрения клеточной биологии и был одобрен для клинического применения в соответствии с международными стандартами **ISO 10993** и **EN ISO 7405**.

1. ПРЕДУСМОТРЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Термоформовочная пластина TAGLUS Premium используется для изготовления элайнеров после термоформования модели, напечатанной на 3D-принтере. Разработка и планирование самой модели выполняется сертифицированным врачом-ортодонтом или зубным техником.

2. ПРИМЕЧАНИЕ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ:

- Время нагревания может варьироваться и зависит от флуктуации тока и времятоковых характеристик.
- Если пластик плохо адаптируется к модели, увеличьте или уменьшите время нагревания на 5 секунд для достижения наилучшего результата.
- Если пластиковая форма сворачивается, элайнер непрозрачный или на термоформовочной модели образуются пузырьки, откалибруйте нагревательный элемент или уменьшите время нагревания для достижения наилучшего результата.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Возьмите модель, напечатанную на 3D-принтере, которая подлежит термоформованию.
- Не снимайте защитную пленку на термоформовочной пластине перед термоформованием.
- Поместите пластину для элайнеров в вакуумформер, выберите код (если у вас вакуумформер BioSTAR/MiniSTAR/MiniSTAR S) или отрегулируйте время нагрева и охлаждения пластины TAGLUS (см. таблицу ниже). Указанное время приводится в качестве общего ориентира, поскольку работа каждого вакуумформера имеет незначительные отличия).
- Установите давление выше 4 бар, а температуру выставьте по умолчанию.

- Следите за процессом нагревания пластины и, в соответствии с таймером, отодвиньте нагревательный элемент от пластика.
- После охлаждения произведите подрезку (в соответствии с требуемой формой), проведите финишную обработку и очистите окончателный элайнер от термоформовочного материала.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

- Храните термоформовочную пластину в оригинальной упаковке. При хранении не удаляйте ламинирующую пленку.
- Поместите неиспользованные пластины обратно в закрывающуюся замком-застежкой упаковку с влагопоглощающим пакетиком/с пакетиком силикагеля внутри.

5. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ:

- Противопоказан пациентам с аллергическими реакциями на пластик.

6. ОЧИСТКА:

- Не используйте моющие средства, продукты на спиртовой или растительной основе, а также горячую воду или струи пара при очистке.

7. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- Согласно инструкции по применению, продукт подлежит использованию медицинскими работниками.
- Производите визуальный осмотр и тщательно проверяйте продукт и упаковку перед применением на предмет повреждений в ходе транспортировки или обращения.
- Не подвергайте воздействию высоких температур и влажности.

	0.020" (0.5mm)	0.030" (0.762mm)	0.040" (1.020mm)	0.060" (1.5mm)	0.080" (2.0mm)
BioSTAR/ MiniSTAR/ MiniSTAR S	код 103	код 123	код 133	код 143	Код 153
Dreve Druformat Scan/ Druformat Scan	нагревание 0:55 охлаждение 1:20	нагревание 1:05 охлаждение 1:30	нагревание 1:10 охлаждение 1:40	нагревание 1:30 охлаждение 2:00	нагревание 2:00 охлаждение 2:20

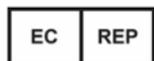
Одноразового использования		Нестерильный	
Медицинское изделие		Дата производства	
Срок годности		Беречь от солнечного света	
Меры предосторожности		Утилизация	
Номер партии/серийный номер		Беречь от влаги	
Обратитесь к инструкции по применению		Производитель	
Не используйте при повреждении упаковки		Верхний температурный предел	
Непирогенный		Маркировка CE	

ПРОИЗВЕДЕНО:



Ведна Солюшенс

Подразделение Лаксми Дентал Экспорт Пвт. Лтд. (Laxmi Dental Exports Pvt Ltd)
103 Акрути Аркейд, Д.П. Роуд,
Напротив Школы А.Х. Вадни,
Андхери Вест, Мумбаи 400053
Махараштра, Индия
www.taglus.com
info@taglus.com



Веллканг Лтд.
Энтерпрайз Хаб, Северо-Западный деловой комплекс, 1
Берамор Роуд, Лондондерри, BT48 8SE, Северная Ирландия, Великобритания



8 (800) 700-2525 | ARKOM-ORG.COM

